# OMEGA SZYBKI PROFIL BAZA 3 / OMEGA SPEED PROFILE BASE 3

**1. Nazwa handlowa wyrobu:** Papa asfaltowa podkładowa OMEGA SZYBKI PROFIL BAZA 3 / OMEGA SPEED PROFILE BASE 3

**2. Specyfikacja techniczna:**
PN-EN 13707 + A2:2012 Elastyczne wyroby wodochronne – Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych – Definicje i właściwości

**3. Producent/miejsce produkcji:** BMI Polska Sp. z o.o., ul. Wschodnia 26, 45-449 Opole

**4. Opis wyrobu:**
papa na osnowie z welonu szklanego z obustronną powłoką z masy asfaltowej: z asfaltu modyfikowanego SBS z wypełniaczem mineralnym. Strona wierzchnia pokryta jest drobnoziarnistą posypką mineralną, strona spodnia jest profilowana i zabezpieczona folią z tworzywa sztucznego. Papa produkowana jest wg technologii „SZYBKI PROFIL".

**5. Przeznaczenie i zakres stosowania:** wykonywanie warstwy podkładowej w wielowarstwowych wodochronnych pokryciach dachowych.

**6. Sposób układania:** metodą zgrzewania

**7. Informacje dla użytkownika:**
Warunki układania:
papę należy układać w temperaturze nie niższej niż 0 ºC, nie należy układać papy w przypadku mokrej powierzchni dachu, jej oblodzenia, podczas opadów atmosferycznych oraz przy silnym wietrze
Warunki stosowania:
wykonanie izolacji wodochronnych z zastosowaniem papy OMEGA SZYBKI PROFIL BAZA 3/ OMEGA SPEED PROFILE BASE 3 powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z obowiązującymi przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta.
Przechowywanie:
rolki papy należy przechowywać w pomieszczeniach krytych, chronione przed zawilgoceniem i przed działaniem promieni słonecznych lub źródeł ciepła. Rolki należy układać na równym podłożu w pozycji stojącej w jednej warstwie.
Transport:
rolki papy należy przewozić krytymi środkami transportowymi, układane w jednej warstwie w pozycji stojącej, zabezpieczone przed przewracaniem się i uszkodzeniem. Rolki należy układać w sposób uniemożliwiający przemieszczanie się ich podczas transportu.

## 8. Właściwości wyrobu:

| Lp. | Właściwość | Metoda badania/ klasyfikacja | J.M. | Wartość lub ustalenie |
|---|---|---|---|---|
| 1. | Wady widoczne | EN 1850-1 | ----- | Wyrób pozbawiony wad widocznych |
| 2. | Długość (*) | EN 1848-1 | m | ≥ 10 |
| 3. | Szerokość (*) | EN 1848-1 | m | ≥ 1,00 |
| 4. | Prostoliniowość | EN 1848-1 | ----- | Odchyłka: ≤20mm / 10 m lub proporcjonalnie dla innych długości |
| 5. | Grubość | EN 1849-1 | mm | 3,0 ± 0,2 |
| 6. | Wodoszczelność | EN 1928 | ----- | Wodoszczelna przy 10 kPa |
| 7. | Reakcja na ogień | EN 13501-1 | ----- | Klasa E |
| 8. | Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: maksymalna siła rozciągająca<br>-kierunek wzdłuż,<br>-kierunek w poprzek | EN 12311-1 | N/50 mm | <br>600 ± 150<br>400 ± 100 |
| 9. | Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: wydłużenie<br>-kierunek wzdłuż,<br>-kierunek w poprzek | EN 12311-1 | % | <br>4 ± 2<br>4 ± 2 |
| 10. | Giętkość w niskiej temperaturze | EN 1109 | ºC | -15 /∅30 mm |
| 11. | Odporność na spływanie | EN 1110 | ºC | 90 |
| 12. | Przenikanie pary wodnej | EN 13707 | ----- | μ=20 000 |

(*) istnieje możliwość produkcji papy o innej długości i /lub szerokości z zachowaniem wymagania, że określona w badaniach wartość długości i/lub szerokości jest nie mniejsza niż deklarowana.